



**HEILIGEN
BERGER**
A B E N D
S E R E
N A D E N

Der Verein „Kunst und Kultur in Niederbayern e.V.“ präsentiert die

HEILIGENBERGER ABENDSERENADEN
PROGRAMM 2026

Sonntag, 01. Januar 2026

16.00 Uhr Wallfahrtskirche auf dem
Gartlberg, Pfarrkirchen

SOLI DEO GLORIA

... et in terra pax

Konzert zum Neuen Jahr

Werke von Johann Sebastian Bach,
Georg Friedrich Händel, Benedikt Anton
Aufschnaiter, Johann Ignaz Franz Biber,
Rupert Ignaz Mayr, Georg Muffat

Maria Deger
Stefan Baier

Sopran
Orgel und Cembalo

und

Eintrittspreise:

Erwachsene	20.-
Vereinsmitglieder	17.-
Kinder	frei

Karten:

Die Kasse ist 45 Minuten vor
Konzertbeginn geöffnet.
Freie Platzwahl, keine
Reservierungen möglich
heiligenbergmusik@gmx.de

Mehr Information unter:
www.heiligenbergmusik.de

Erstes Barockorchester Heiligenberg mit

Johanna Weber	Barockvioline
Anna Sager	Barockvioline
Hans Salger	Barockbratsche
Klaus Martius	Altgambe, Laute
Julia Willeitner	Gambe, Barockcello
Oskar Kappelmeyer	Violone